

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

MODELO: BT903CDTC3804

DESCRIPCIÓN: Botín de seguridad, confeccionado en cuero flor hidrofugado, puntera composite, caña y lengüeta acolchada, suela doble densidad con cinta reflectiva en laterales y calzador, collarin forrado en cuero sintético.

NUMERACIÓN: 33 al 46

NORMA TÉCNICA: NBR ISO 20345



Dieléctrico



Puntera Seguridad



Suela Antideslizante

Los calzados poseen aislamiento en instalaciones eléctricas de baja tensión hasta 500 V (ambiente seco). La tensión de ensayo es 18.000 V o 18 KV, es la tensión bajo la cual el calzado es sometido a verificación de sus propiedades (se verifica la corriente de fuga).

CAPELLADA

Cuero flor hidrofugado, espesura 18/20 líneas en color Negro.

FORRACIÓN

En no tejido de fibra poliéster.

PUNTERA

Composite con resistencia al impacto hasta 200J y compresión hasta 1500kg (15kN).

CONTRAFUERTE

Material termoplástico.

PLANTILLA DE MONTAJE

Sintética en no tejido, cosida por el sistema strobil

PLANTILLA DE LIMPIEZA

En EVA soft, 4mm, revestido por tejido

ISOLAMIENTO ELÉCTRICO:

NORMA: NBR 16603

REQUISITO: máximo 0,5mA de corriente de fuga durante 1 minuto a 18 KV

RESISTENCIA ELÉCTRICA:

NORMA: NBR ISO 20345

REQUISITO: Mayor de 1.000 MΩ

MÉTODOS ENSAYOS: NBR 20344

RESISTENCIA ADHESIÓN ENTRE LA CAPELLADA Y LA SUELA:

NORMA: NBR ISO 20345

REQUISITO: Resistencia mínima de 4,0 N/mm o 3,0 N/mm si se rompe la suela.

MÉTODOS ENSAYOS: NBR 20344

RESISTENCIA DE LA PUNTERA

NORMA: EN 12568

REQUISITO: Altura mínima 20mm con resistencia al impacto 200J y compresión de 15 kN.

RESISTENCIA SUELA A LA ABRASIÓN

NORMA: NBR ISO 20345

REQUISITO: Máximo 1500 mm³

MÉTODOS ENSAYOS: NBR 20344

RESISTENCIA SUELA A LA FLEXIÓN

NORMA: NBR ISO 20345

REQUISITO: Incremento máximo de 4mm en 30.000 ciclos de flexión.

MÉTODOS ENSAYOS: NBR 20344



SUELA

Suela resistente a hidrocarburos, doble densidad constituida de dos capas de poliuretano (PU) inyectado directamente a la capellada, siendo a 1ª capa (entre-suela) más blanda y liviana, garantizando absorción de impacto y confort; y la 2ª capa (compacta), de mayor densidad, garantizando mejor resistencia al desgaste por el uso.

EMBALAJE

Embalaje individual en bolsa plástica, con orientaciones sobre almacenaje, y embalaje colectiva en caja de cartón reciclado.

NCM DEL PRODUCTO

6403.91.90

MARCA

BOMPEL



Bompel Indústria de Calçados Ltda.
Rua Luis Segundo Rossini, 539
Centro | Toledo, Paraná | 85901-170
+55 45 2103 7878

bompel.com.br

[bompelcalçados](https://www.facebook.com/bompelcalçados)